



DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSROLLE (WPK)

2499 – CPR -0115558-00-06

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **KIRRBACH GMBH**
FELDSTRASSE 45
95152 SELBITZ

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2011-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

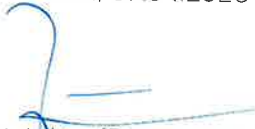
HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 05.01.2026

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 04.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0115558-00-06

Bonn, 07.04.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0115558-00-06** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	KIRRBACH GMBH FELDSTRASSE 45 95152 SELBITZ
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 STAWAR:2011
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S355MC NACH EN 10149-2 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	HARTMUT LAUTERBACH GEB. 02.10.1948 SCHWEIßFACHINGENIEUR/EWE (DVS/EWF)
VERTRETER:	UWE SONNENBERG GEB. 02.04.1970 EWS (DVS) MIT SPEZIELLEN KENNNTNISSEN (S) NACH EN ISO 14731
GÜLTIGKEITSBEGINN:	05.01.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	04.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0115558-00-06
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 07.04.2026


 Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
 Leiter Schweißtechnik